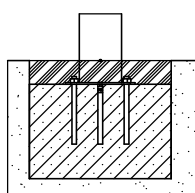
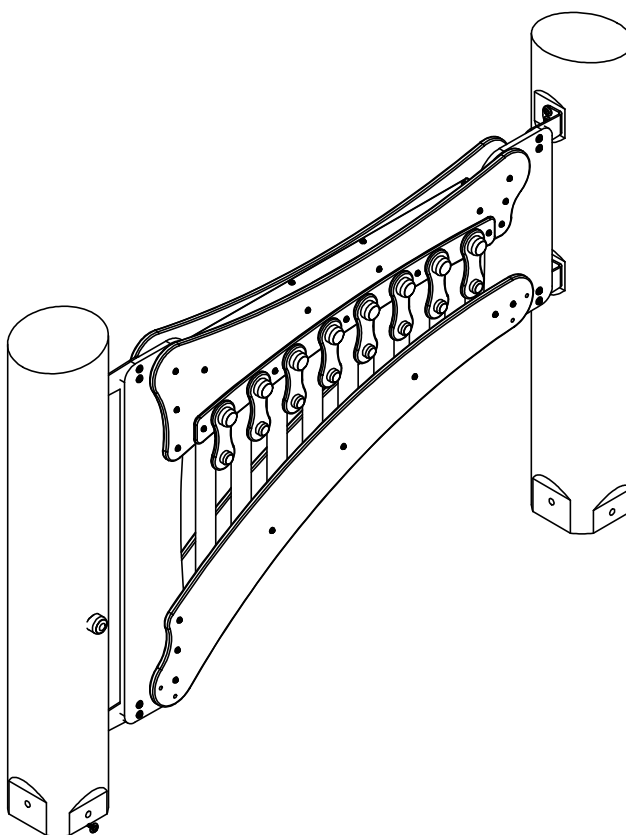
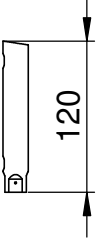
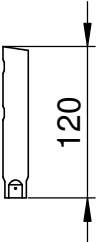
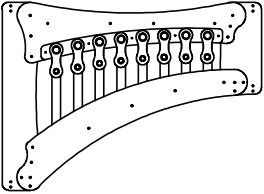
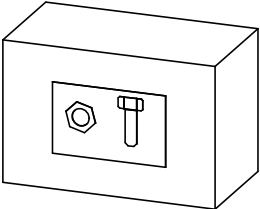


8427



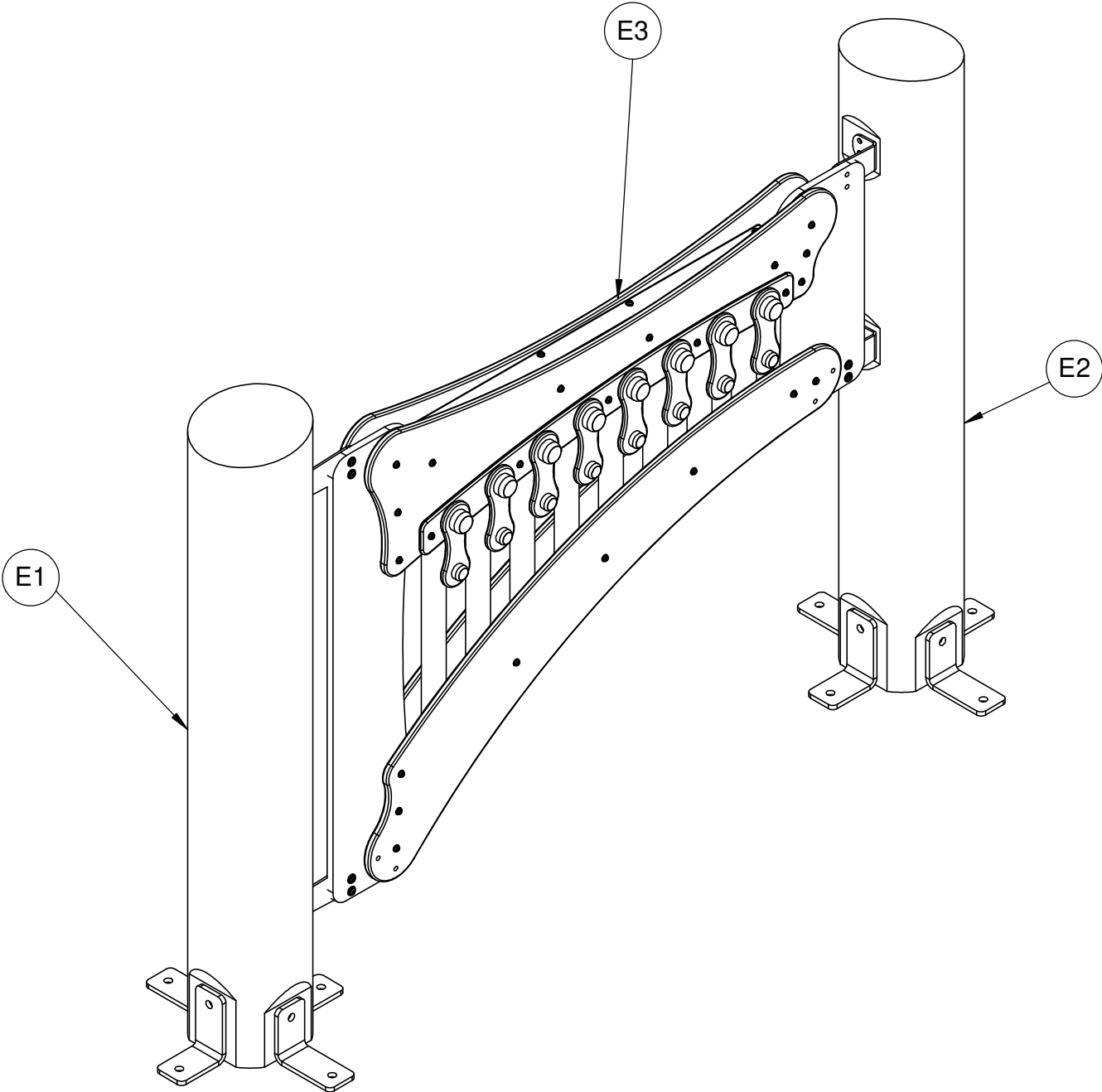
8427F

NR	ELEMENT	8427F5
E1	 D8427_1F5	1
E2	 D8427_2F5	1
E3		1
E4		1



8427F5

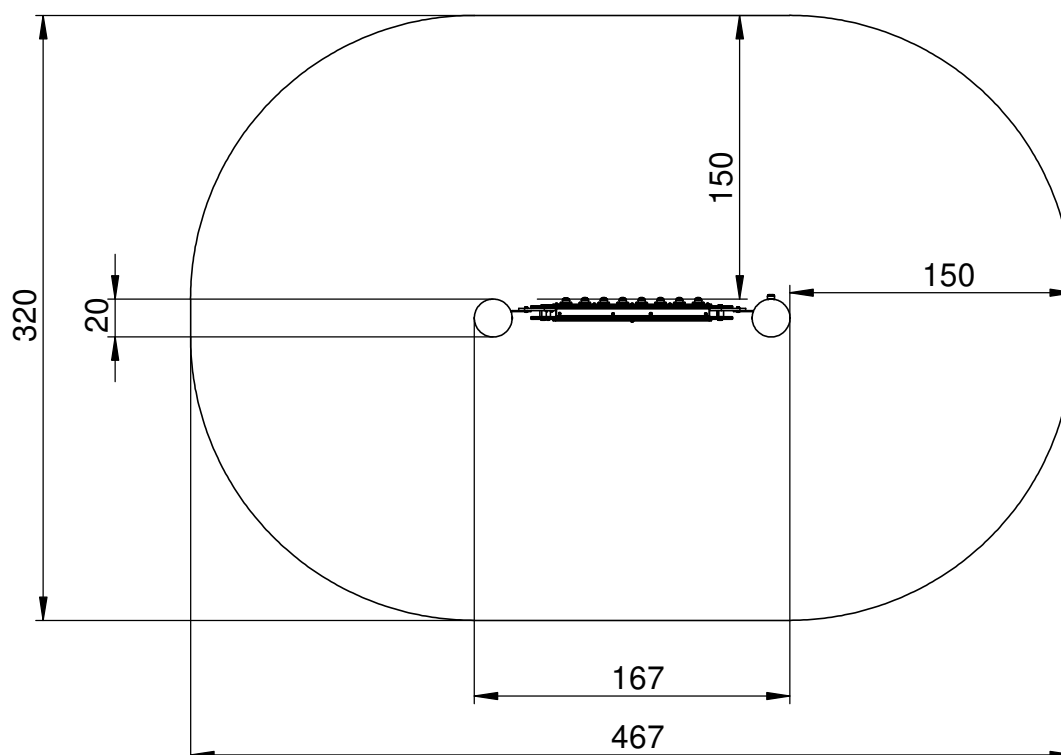
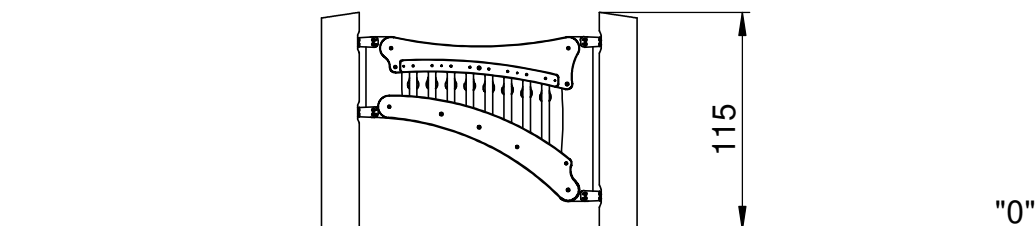
INST_81_50C
INST_81_220



8427F5

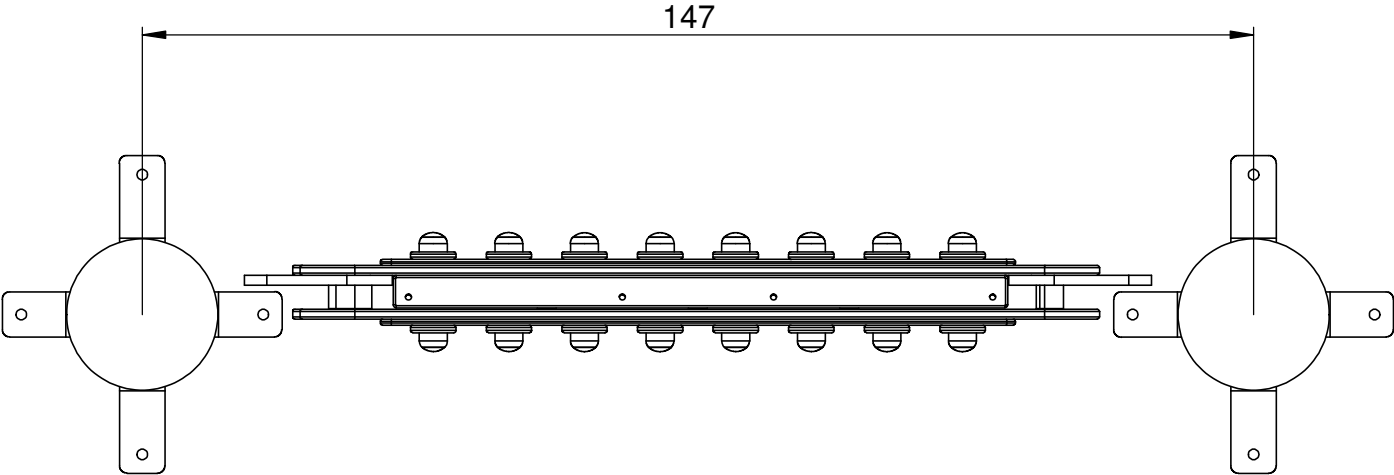
ENG: „Due to the irregular shapes of natural robinia wood trunks, all dimensions provided in the documentation may slightly vary from the actual dimensions of the product.”

PL: “Z uwagi na nieregularne kształty naturalnych pni drewna robinii, wszystkie wymiary podane w dokumentacji mogą nieznacznie odbiegać od rzeczywistych wymiarów produktu.”



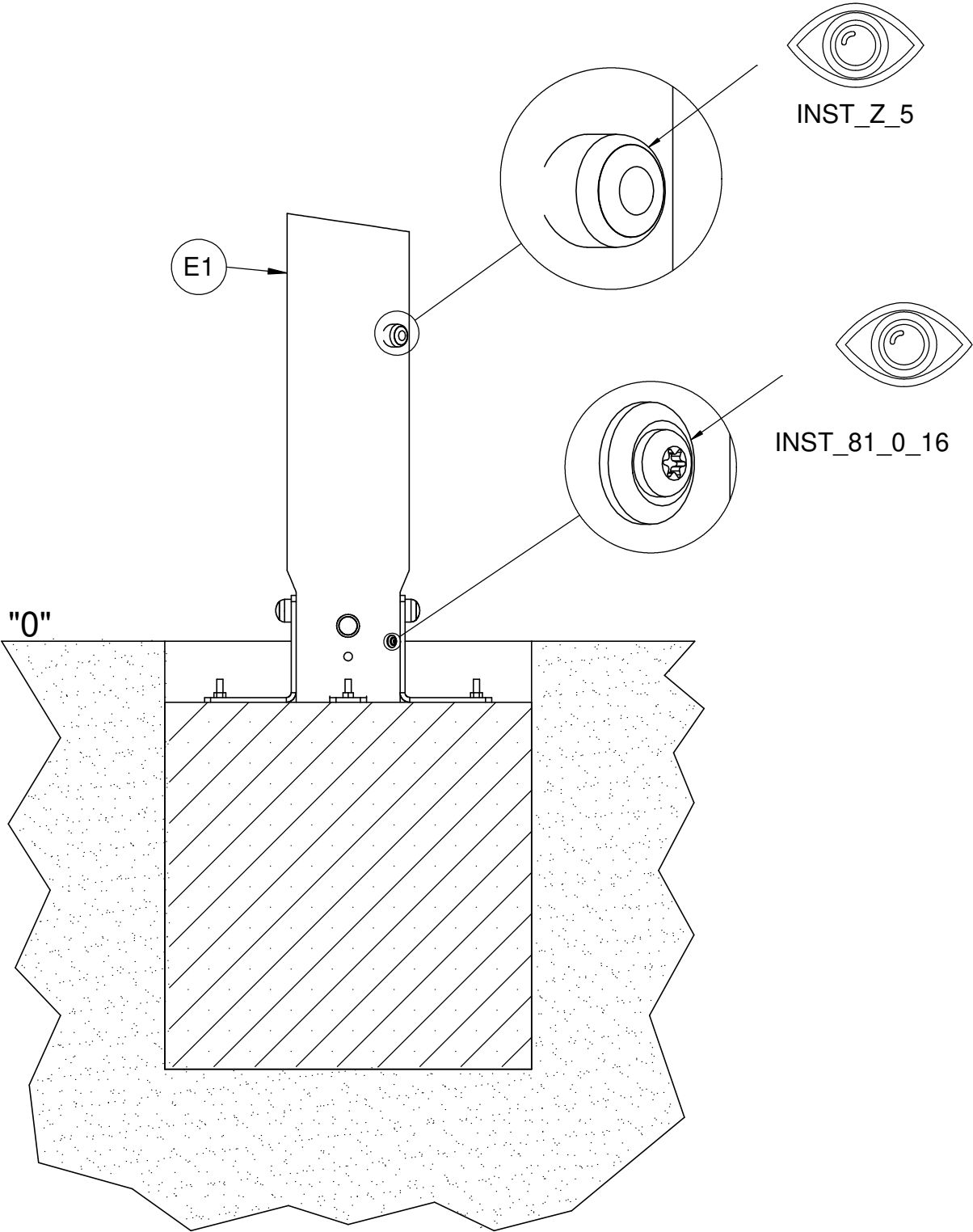
1

8427F5



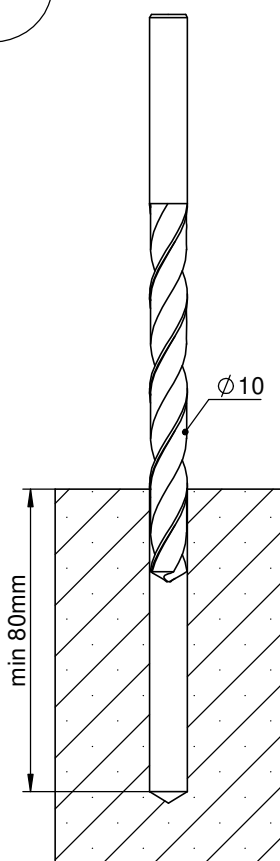
2

8427F5

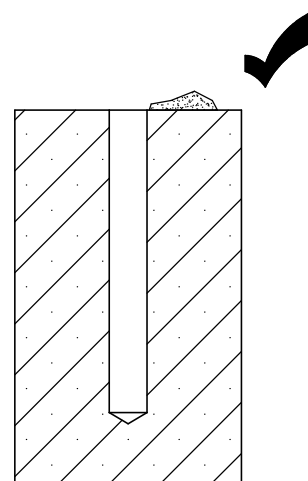
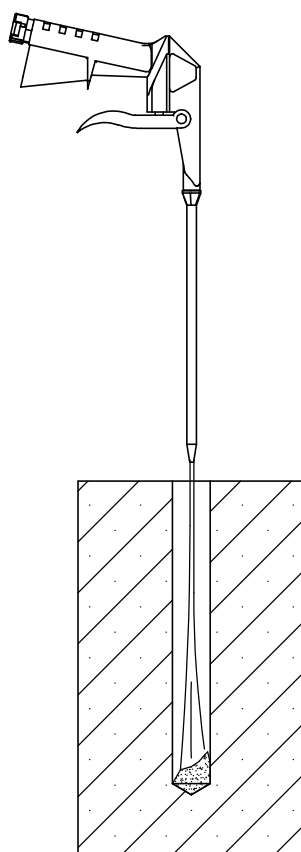


8427F5

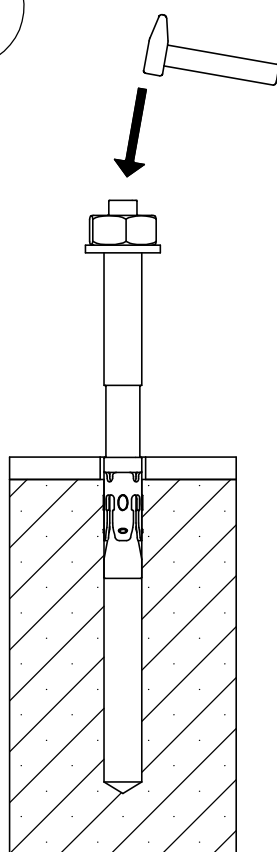
I



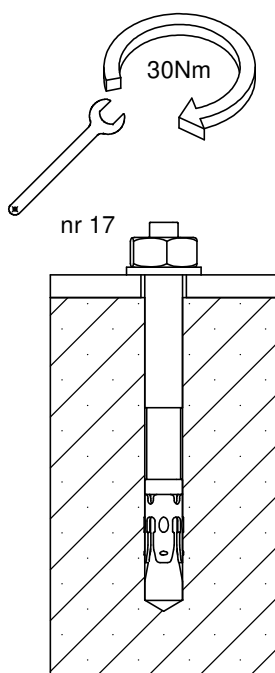
II



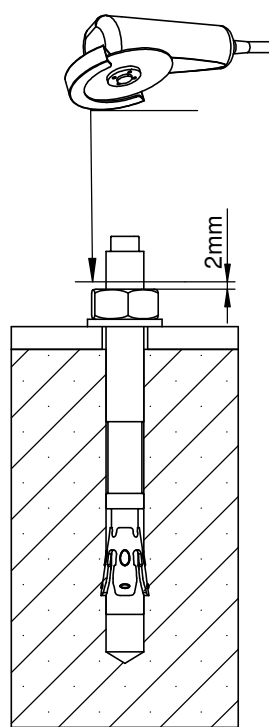
III



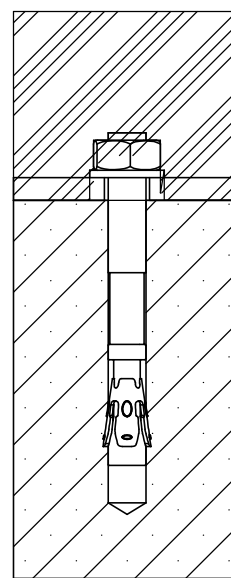
IV

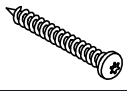



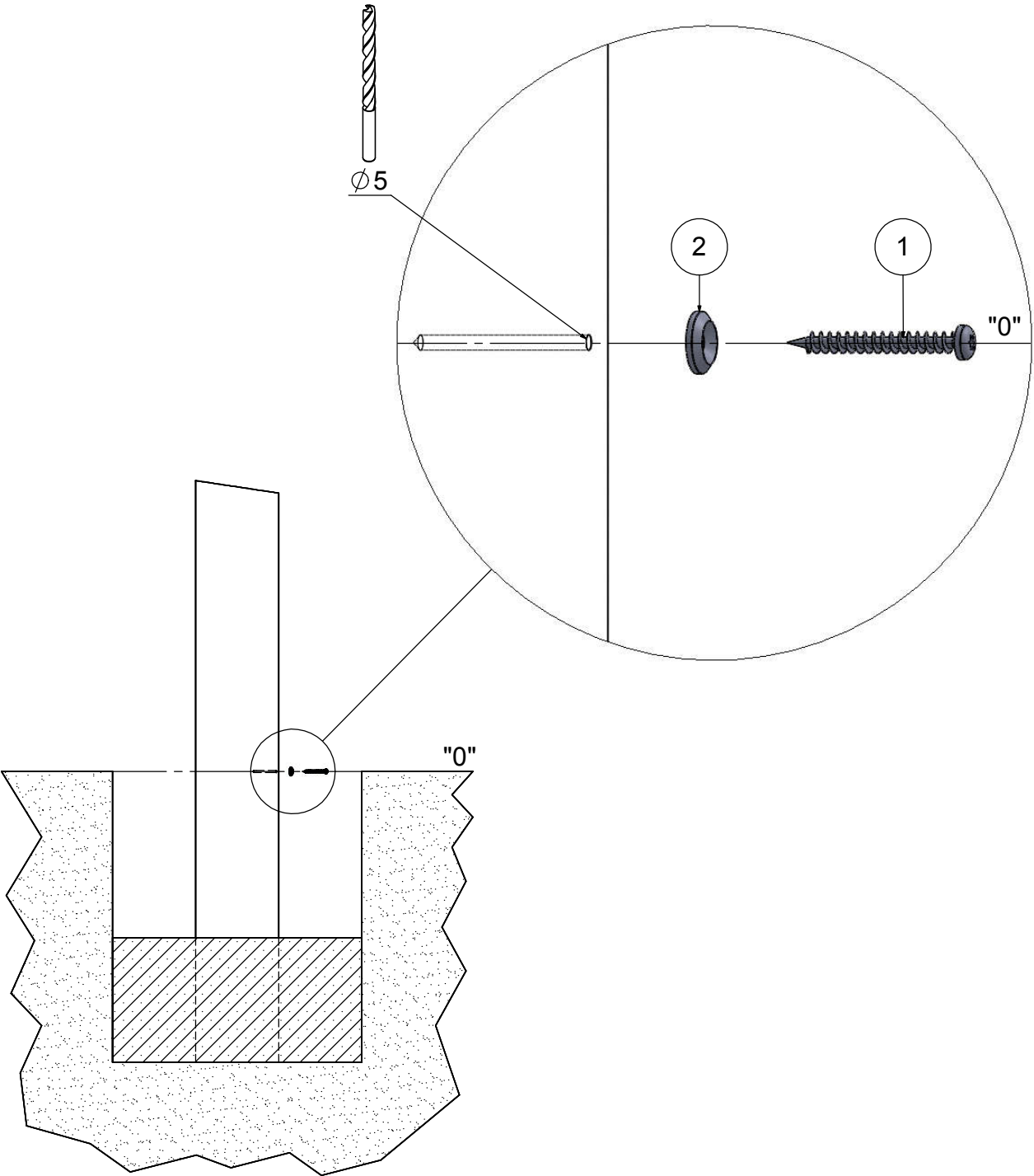
V



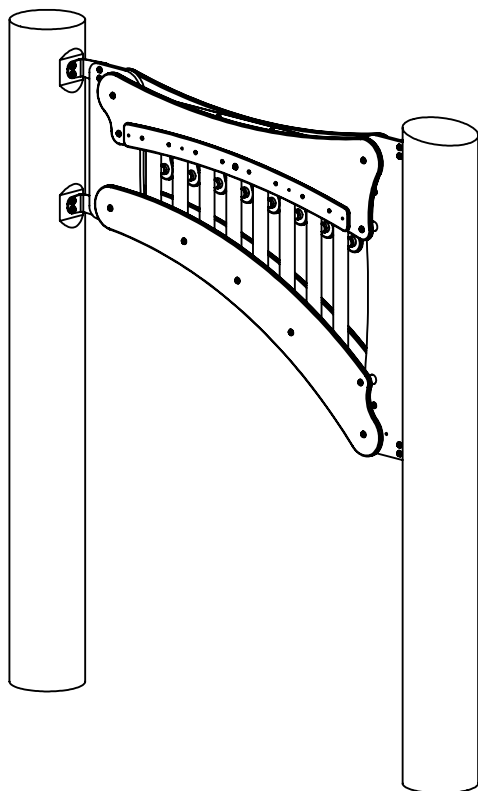
VI








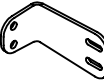


Nr	Σ	Element	DIN	ELEMENT
1	1		-	S6x60
2	1		-	W6x60



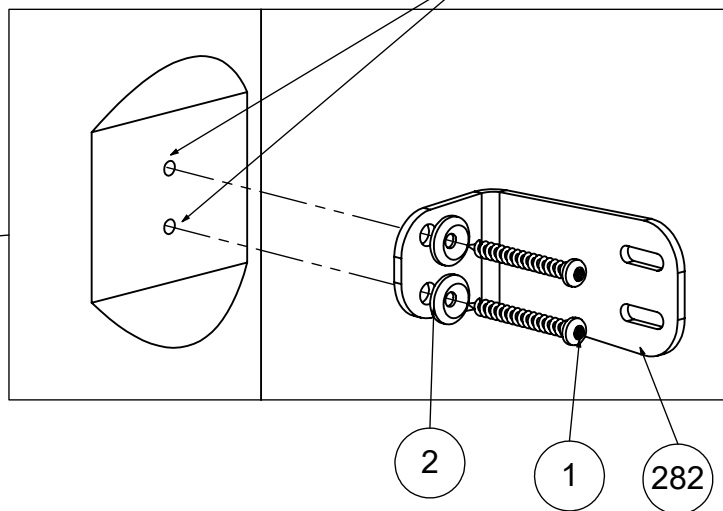
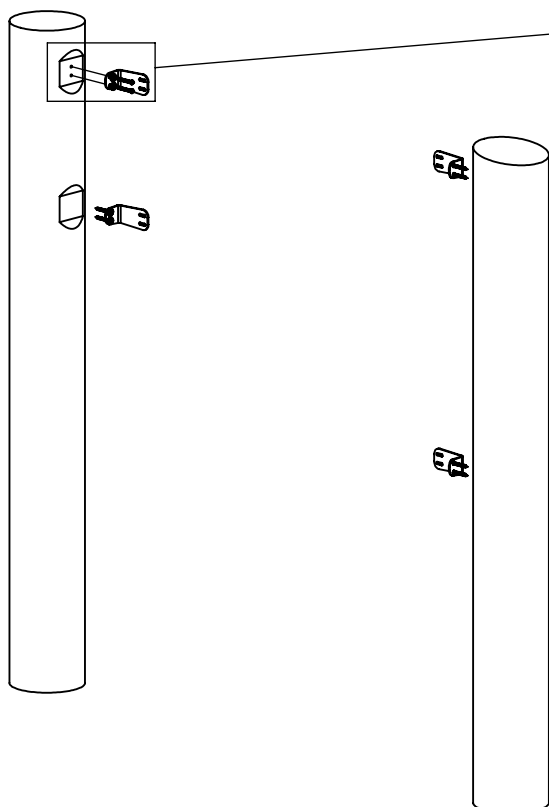
INST_81_179



Nr	Σ	Element		
1	8		-	S6x60
2	8		-	W6x60
10	8		DIN 9021	6x18
21	8		DIN 125	8x16
24	8		ISO 7380	M6x16
58	1		-	LOCTITE
147	8		-	M6x10
282	4		-	8100_22_A2_g4_G_v2

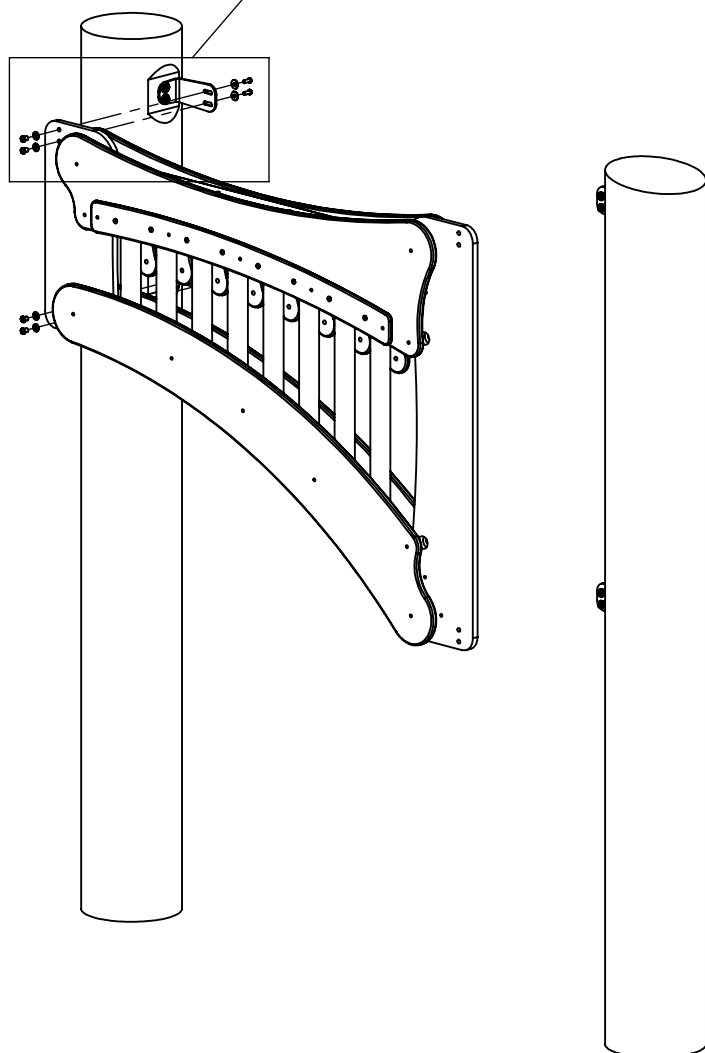
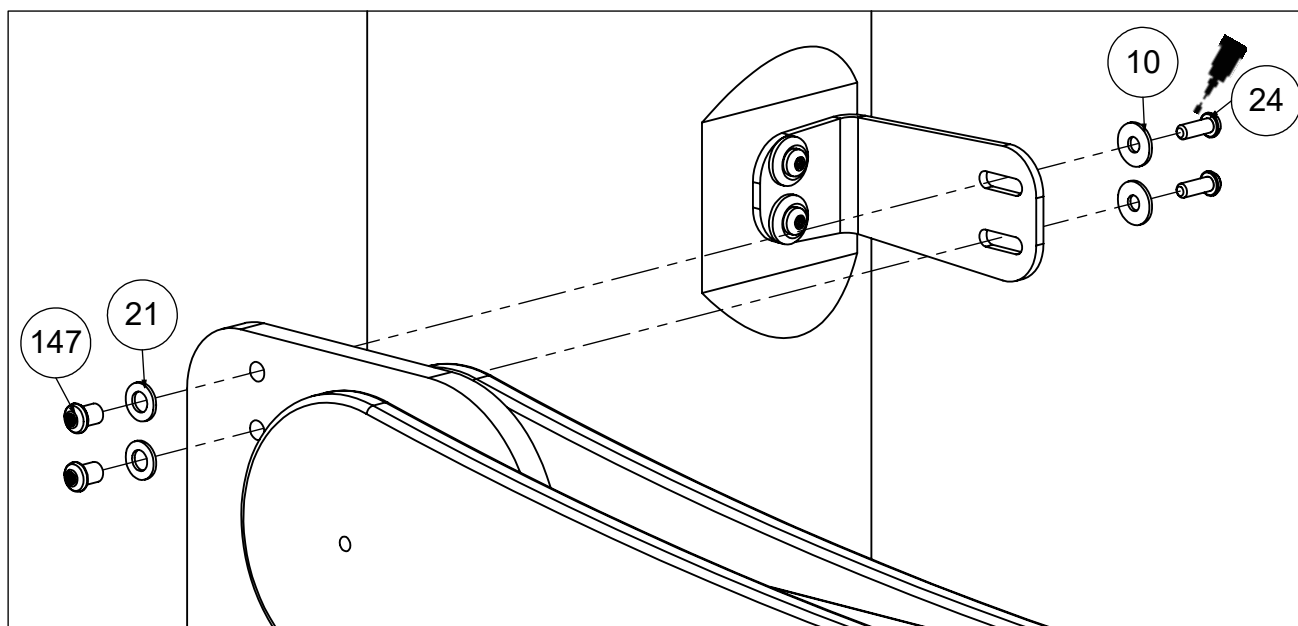


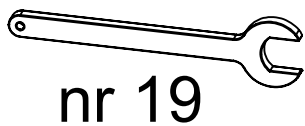
1




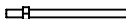


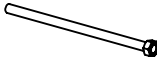



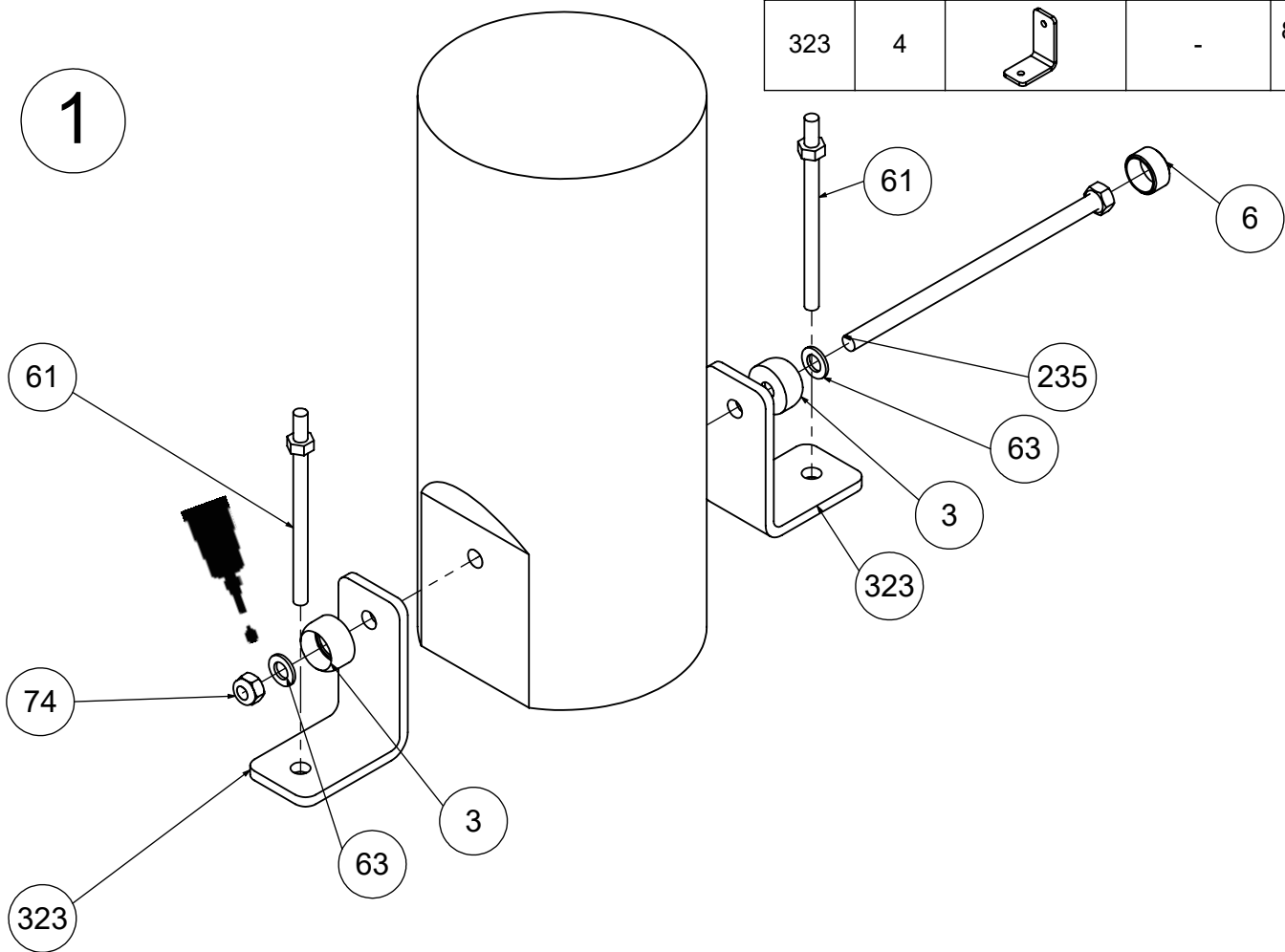
2

INST_81_179

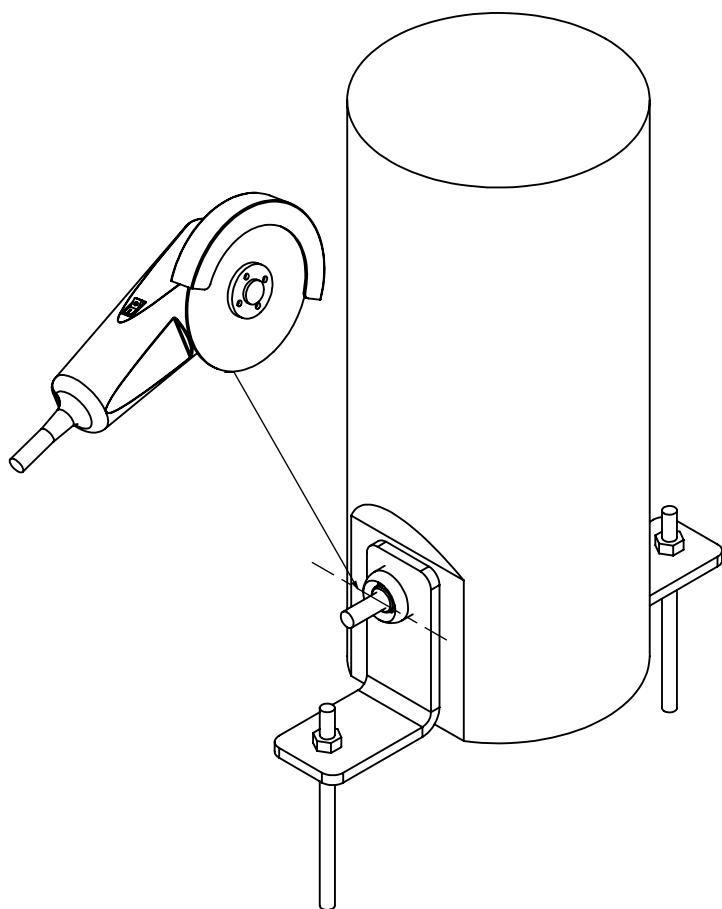




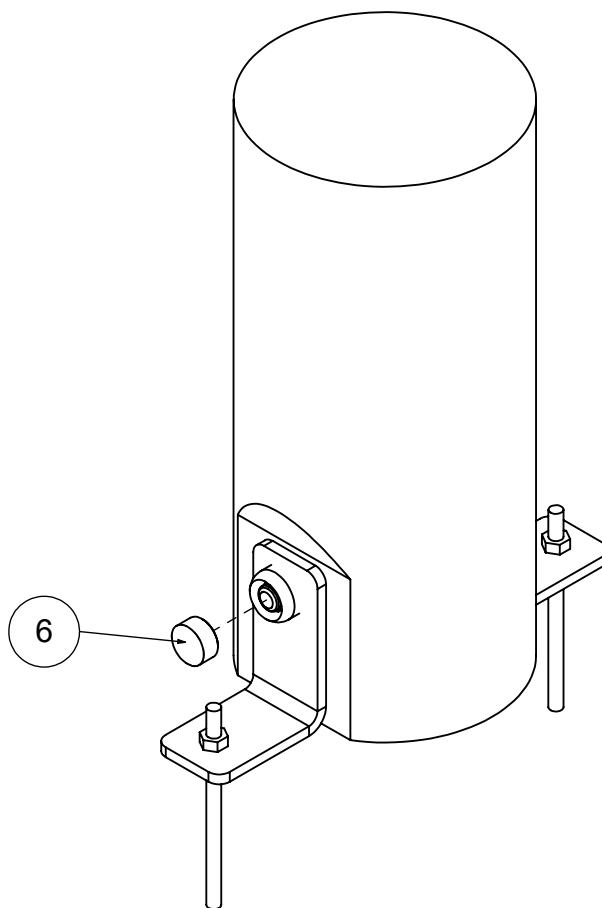
Nr	Σ	Element	DIN	ELEMENT
3	4		-	K2_d30_B
6	4		-	Z2_d30_B
58	1		-	LOCTITE
61	4		-	KL105 (OC)
63	4		DIN 125	12x24
74	2		DIN 985	M12
235	2		-	S3_8100_0
323	4		-	8100_59_g8 _G_v1



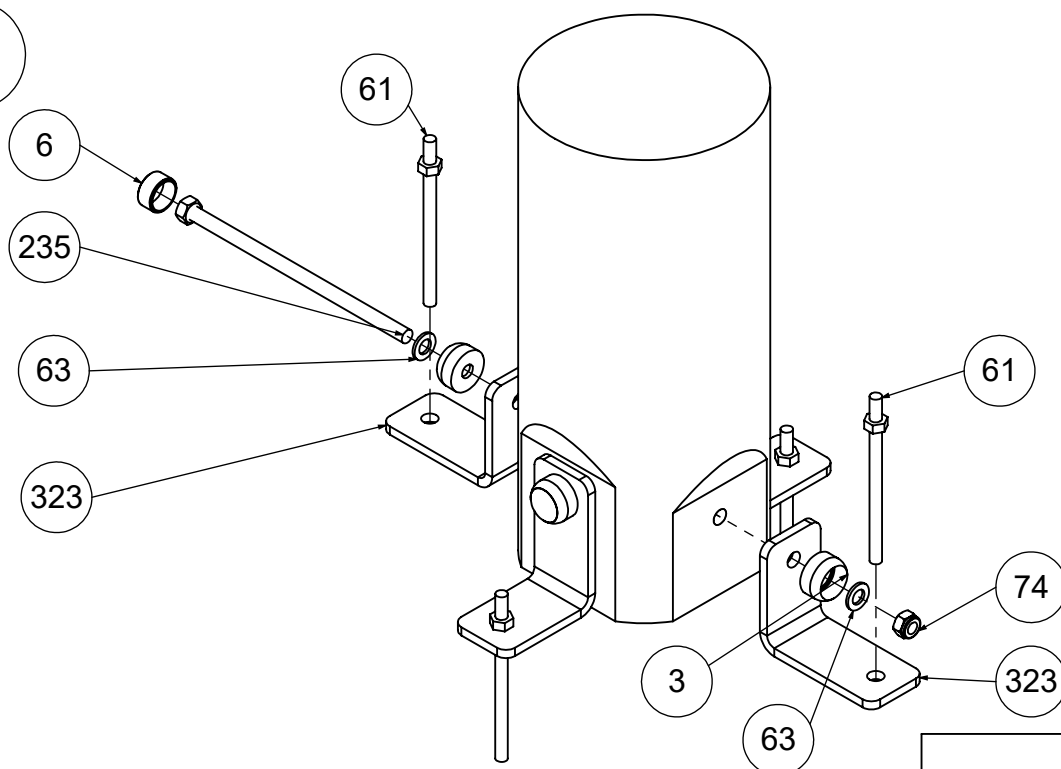
2



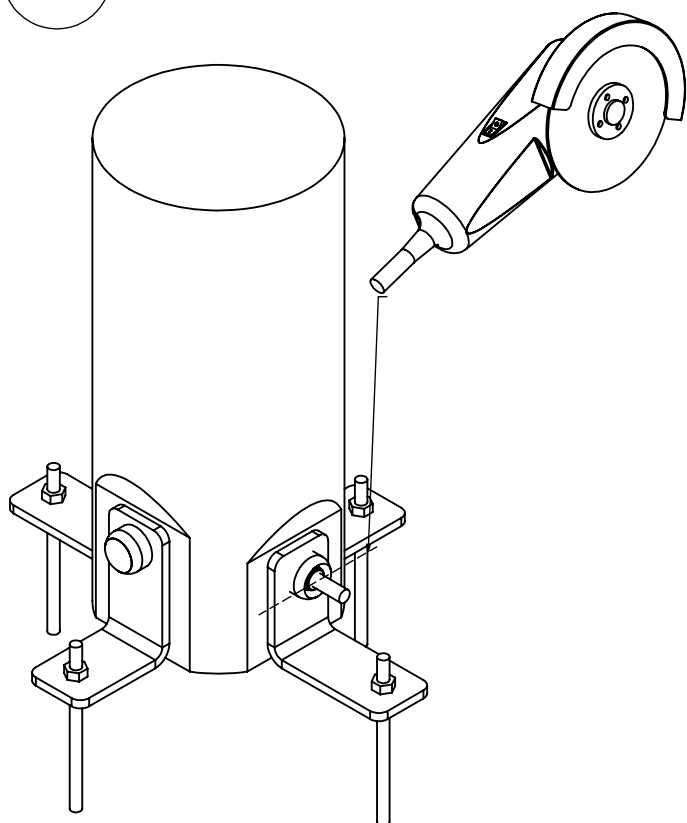
6



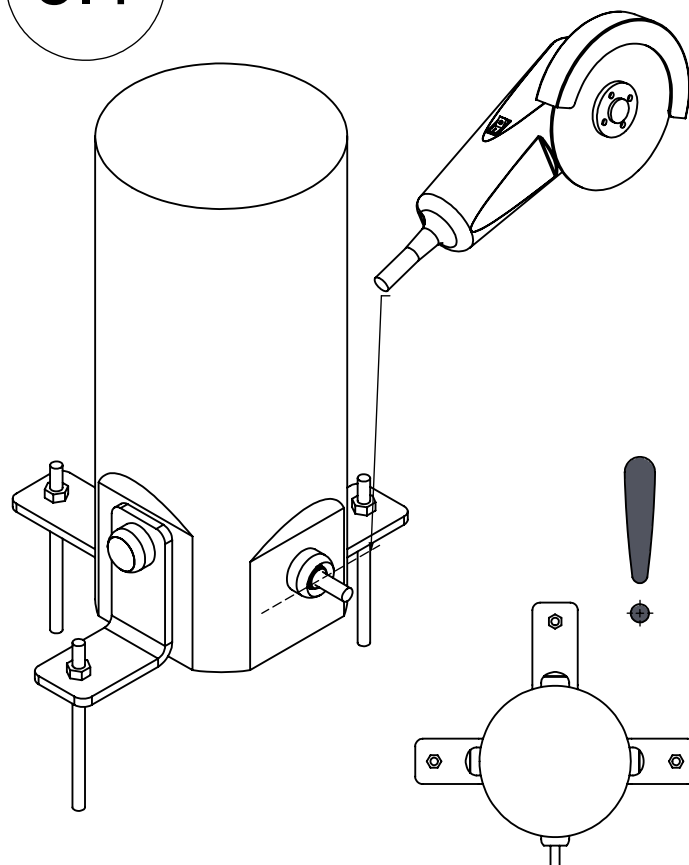
4



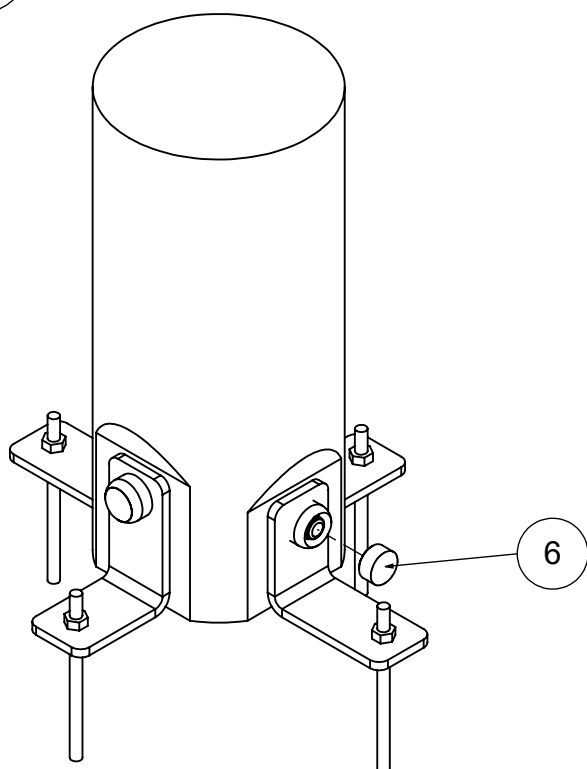
5



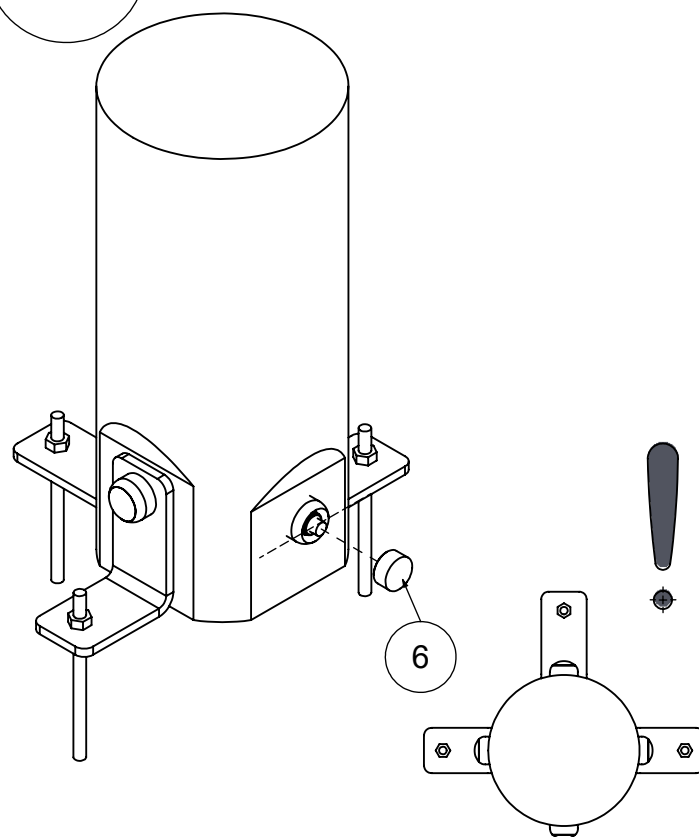
5.1








6

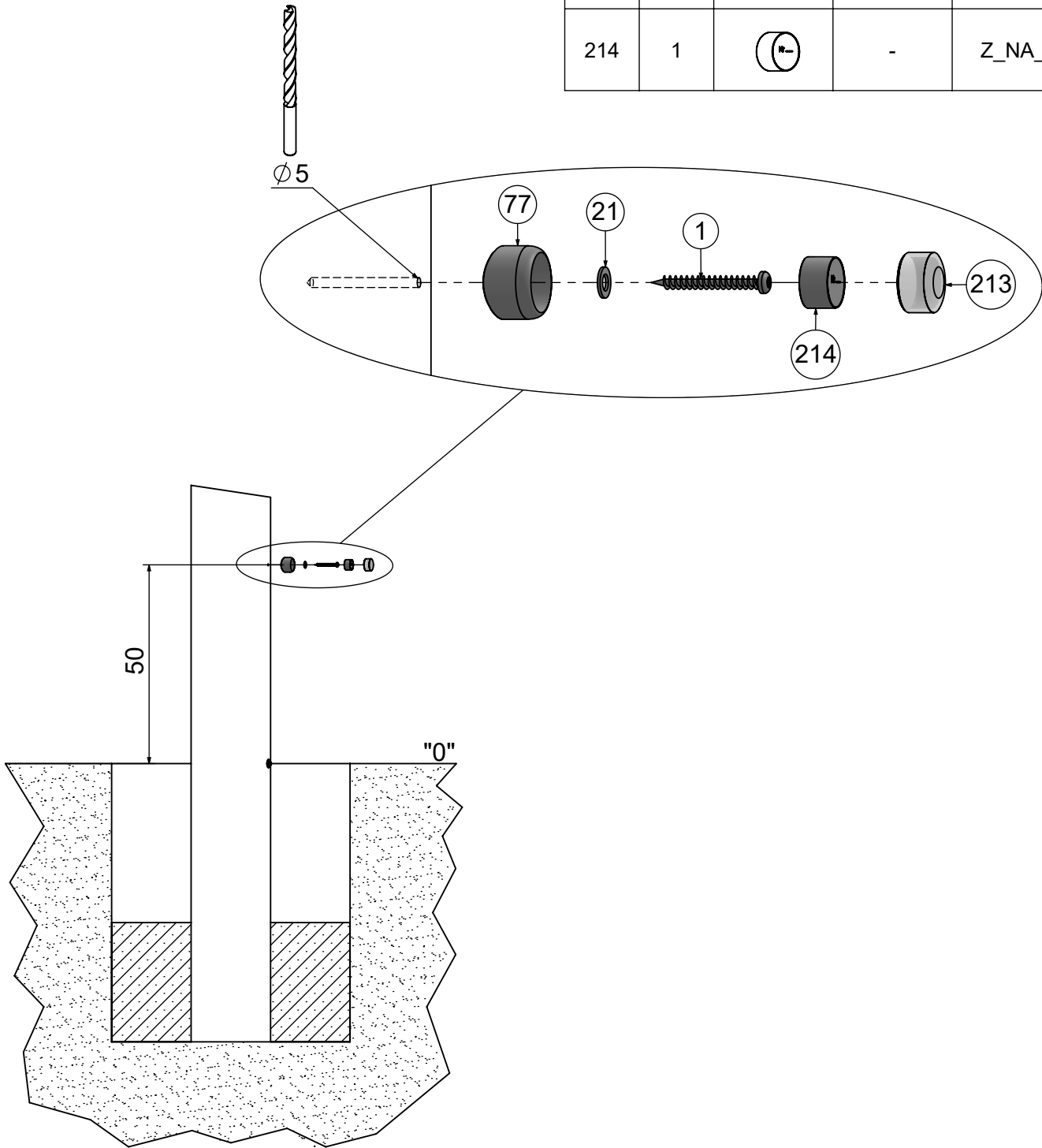


6.1



INST_Z_5

Nr	Σ	Element		
1	1		-	S6x60
21	1		DIN 125	8x16
77	1		-	K3_d30_A89_G
213	1		-	Z_NA_1
214	1		-	Z_NA_2



Specyfikacja techniczna produktów serii 8400

Wszelkie części zamienne produktów BUGLO dostępne są u producenta przez cały okres użytkowania produktu.

Zestaw narzędzi niezbędnych do montażu produktów:

- Klucze nasadowe nr 13, 17, 19
- Zestaw kluczy imbusowych
- Wkrętarka elektryczna (dodatkowe końcówki/bity: TX20, TX25)
- Wiertło o średnicy 3mm, 4mm
- Młotek gumowy
- Narzędzia stosowne do wykonania otworów w nawierzchni
- Poziomica
- Szlifierka kątowna

Podczas montażu zwróć szczególną uwagę na: dokręcenie wszystkich śrub i mocowań, zabezpieczenie i oznakowanie miejsca montażu. Przed oddaniem urządzenia do użytkowania należy sprawdzić stabilność wszystkich elementów, usunąć taśmy zabezpieczające oraz sprawdzić poziom i stan nawierzchni amortyzujących upadek.

Instalacja produktu, przeprowadzanie konserwacji oraz wymiana elementów urządzeń zabawowych stwarza zagrożenie dla bawiących się dzieci, dlatego też konieczne jest odpowiednie oznakowanie i zabezpieczenie miejsca montażu. Takie zabezpieczenie musi gwarantować brak dostępu do terenu przeprowadzania prac zarówno w trakcie jak i po ich zakończeniu. Główne zagrożenia stanowią maszyny i urządzenia elektryczne, głębokie otwory fundamentowe oraz niekompletne zestawy zabawowe.

Podczas instalacji wymagane jest zapewnienie przestrzeni montażowej odpowiadającej powierzchni strefy bezpieczeństwa urządzenia.

Konserwacja i kontrola urządzenia

Zgodnie z normą PN EN 1176-1:2017-12

Eksplatacja i konserwacja:

Wszelkie czynności konserwacyjne nieopisane w poniższej instrukcji elementów objętych gwarancją należy konsultować z producentem urządzeń.

Powłoki antykorozyjne:

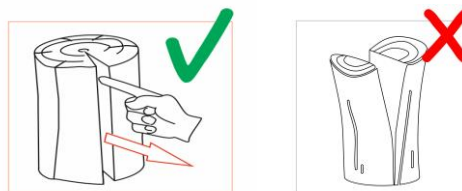
Uszkodzone powłoki malarskie konstrukcji stalowych należy oczyścić z kurzu, pyłu, tłuszczu oraz wszelkich ognisk korozyjnych. W kolejnym etapie pokryć antykorozyjną farbą podkładową do podłoża stalowych. Po wyschnięciu, dwukrotnie pomalować farbą w sprayu.

Zestawienie kolorów BUGLO wg palety RAL:

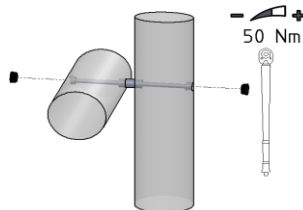
Szary - RAL 7035, Żółty - RAL 1003, Niebieski - RAL 5015, Czerwony - RAL 3000, Zielony - RAL 6018, Czarny - RAL 9005, Fioletowy - RAL 4008, Grafitowy – RAL 7016, Srebrny – RAL 9006, Beżowy – RAL 1019, Pomarańczowy RAL 2009

Drewno robinii akacjowej:

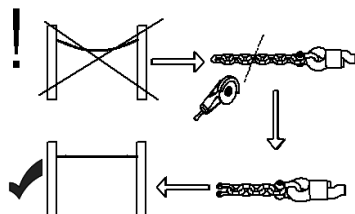
Z uwagi na to, że drewno jest materiałem naturalnym, mogą występować w nim pęknięcia, które rozchodząc się w sposób promieniowy, nie mają wpływu na stabilność konstrukcji. Zagrożenie stanowią pęknięcia rozszczepiające drewno na dwie części. Należy zwrócić uwagę na usytuowanie pęknięcia i jeżeli stanowi zagrożenie – element należy wymienić. Należy kontrolować szczeliny, oraz gdy to konieczne przeszlifować ostre krawędzie.



Co najmniej 4 razy w roku należy dokonać przeglądu połączeń śrubowych między elementami konstrukcyjnymi drewna akacjowego. W razie potrzeby należy dokręcić połączenia według poniższego schematu:



Napięcie siatek oraz elementów linowych zamontowanych do drenianych słupów odbywa się poprzez przycięcie łańcucha na końcach lin.



Uwaga! Drewna akacjowego, ze względu na zawartość naturalnych konserwantów, nie zaleca się impregnować.

Wszystkie materiały ulegają naturalnemu starzeniu. Wskutek upływu czasu ich właściwości estetyczne mogą się pogarszać. Jest to proces, który nie wpływa na trwałość produktu i jego bezpieczeństwo. Dopuszczalne są zmiany intensywności kolorów i naturalne pęknięcia drewna.

Powłoka malarska na elementach wykonanych z robinii akacjowej, stosowana jest jedynie w celu osiągnięcia efektu wizualnego. Uszkodzoną powłokę malarską zaleca się odnowić, aby przywrócić estetyczny wygląd urządzenia. Odnawianą powierzchnię przed malowaniem należy oczyścić, zmatowić, odpylić, a następnie pomalować. W celu uzyskania odpowiedniej farby skontaktuj się z producentem urządzenia.

Stal nierdzewna:

Zaleca się raz w roku czyszczenie elementów ze stali nierdzewnej w celu usunięcia osadów i zanieczyszczeń, których nagromadzenie może spowodować powstanie odbarwień na powierzchni stali.

Myć używając bawełnianej ściereki i rozcieńczonych w wodzie łagodnych detergentów, np. płynu do mycia naczyń.

Po myciu elementy należy spłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

Uwaga!

Do czyszczenia wyrobów ze stali nierdzewnej nie wolno używać środków, które zawierają takie składniki jak: chlor, sól, kwasy oraz wybielacze. Nawet niewielka zawartość tych składników może spowodować trwałe uszkodzenie powłoki tlenków chromu.

Zalecenia dotyczące kontroli urządzenia zgodnie z normą PN EN 1176-7: 2009 Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie część 7: Wytyczne instalowania, kontroli, konserwacji i eksploatacji:

1) Kontrola okresowa - zalecana przynajmniej raz w tygodniu lub częściej jeżeli urządzenie jest intensywnie użytkowane lub jest szczególnie narażone na wandalizm.

W ramach kontroli okresowej należy sprawdzić:

- Kompletność elementów zestawu.
- Występowanie pęknięć, ostrych krawędzi i innych uszkodzeń.
- Czystość wokół urządzenia (szczególne zagrożenie stanowi rozbite szkło) oraz wyrównanie nawierzchni bezpiecznej.
- Ogólny stan bezpieczeństwa placu zabaw.

2) Kontrola funkcjonalna - zalecana raz na trzy miesiące.

Obejmuje zakres kontroli okresowej powiększoną o sprawdzenie funkcjonalności urządzenia.

- W ramach kontroli funkcjonalnej należy dokonać oględzin elementów nierozbieralnych (kompletność zaślepek i maskownic).
- Sprawdzić stabilność słupów.
- Sprawdzić, wyrównać sybką nawierzchnię bezpieczną, a w przypadku gdy jej poziom sięga więcej niż 10cm poniżej oznaczonego poziomu powierzchni zabawy – uzupełnić.
- Dociągnąć śruby.
- Sprawdzić stan napięcia elementów linowych.
- Sprawdzenie stanu drewna pod kątem występowania ubytków oraz śladów gnicia, także pod nawierzchnią oraz przy fundamentach.
- Sprawdzenie stanu powłok malarskich na elementach drewnianych.

3) Kontrola funkcjonalna i główna - obowiązkowa raz w roku.

Kontrola główna obejmuje:

- Sprawdzenie stateczności konstrukcji.
- Sprawdzenie i rekonstrukcja uszkodzonych powłok antykorozyjnych.
- Sprawdzenie stanu fundamentu.
- Sprawdzenie i wyrównanie sybkiej nawierzchni bezpiecznej. W przypadku gdy jej poziom sięga więcej niż 10cm poniżej oznaczonego poziomu powierzchni zabawy – uzupełnić.

Kontrole produktów powinny odbywać się okresowo. Każdorazowo administrator placu zabaw powinien prowadzić zapisy z kontroli w postaci kart kontroli.

Przykładową kartę kontroli placu zabaw zawarto w załączniku A1.

Karta kontroli placu zabaw

Administracja placu zabaw

Kontrolowane produkty (nr produkty, producent)

Harmonogram kontroli

	Kontrola wykonywana raz w tygodniu lub częściej jeżeli urządzenie jest intensywnie użytkowana (okresowa)	TAK	NIE
1	Ogólny stan bezpieczeństwa na placu zabaw.		
2	Czy zestaw jest kompletny?		
3	Czy występują pęknięcia, ostre krawędzie lub inne uszkodzenia?		
4	Czy teren wokół uprzedzenia jest czysty (brak szkła, równa nawierzchnia bezpieczna)?		

	Kontrola wykonywana raz na trzy miesiące (funkcjonalna)	TAK	NIE
1	Czy elementy nierozbieralne są kompletne (zaślepki i maskownice są kompletne)?		
2	Czy słupy są stabilne?		
3	Czy nawierzchnia bezpieczna sypka jest równa?		
4	Czy poziom nawierzchni bezpiecznej sięga do oznaczonego poziomu lub jest max. 10cm poniżej tego poziomu?		
5	Czy napięcie lin i siatek jest odpowiednie?		
6	Czy nie występują ślady gnicia?		
7	Czy występują uszkodzenia powłok malarskich na elementach drewnianych?		

	Kontrola wykonywana raz w roku (funkcjonalna i główna)	TAK	NIE
1	Czy konstrukcja jest stateczna?		
2	Czy występują uszkodzenia powłok antykorozyjnych?		
3	Czy nawierzchnia bezpieczna sypka jest równa?		
4	Czy poziom nawierzchni bezpiecznej sięga do oznaczonego poziomu lub jest max. 10cm poniżej tego poziomu?		

Usterki / naprawa

1	
2	
3	
4	
5	

Wymiana części

	Nazwa części	Ilość	Powód
1			
2			
3			

	Data kontroli	Osoba wykonująca kontrolę
1		
2		
3		
4		